


评价项目信息公开表

机构名称	常州市安平安全技术服务有限公司		资质证号	APJ-(苏)-036	
评价项目名称	中盐常州化工股份有限公司双氧水提质改造				
被评价单位	中盐常州化工股份有限公司				
评价项目类型	现状评价	行业	化工	所在地区	武进
项目编号	公司编号: CZAP-2022-065 过程控制编号: 2022004584	合同签订日期	2022.4.2	报告完成日期	2022.9.22
项目简介	<p>中盐常州化工股份有限公司（简称：中盐常化）成立于2001年12月10日，2010年3月由中国盐业总公司重组变更公司名称为现名。位于江苏金坛经济开发区金坛新材料科技产业园（原名盐化工区）建材路18号，占地面积349550m<sup>2</sup>。是专业从事氯碱等基本化学原料生产企业。主要产品有烧碱、盐酸、液氯、次钠、双氧水以及副产品硫酸等。</p> <p>本项目浓缩生产工艺为中盐常州化工股份有限公司原有工艺，本次提质改造项目只是更换真空泵，提高真空度，无化学反应工艺。该项目改造由浓缩装置技术方常州速腾化工有限公司提出方案，常州化工设计院有限公司进行工艺设计，现有浓缩装置浓缩比为1.86，使用35%原料能够满足生产58%双氧水能力。浓缩生产工艺可靠，安全可靠，能满足安全生产要求。</p> <p>双氧水浓缩装置依托原有6万吨/年过氧化氢的浓缩装置，仅在6万吨/年过氧化氢车间新增一台真空泵。双氧水原料罐和浓品双氧水罐利用原有6万吨/年双氧水罐区和5万吨/年双氧水罐区的双氧水罐储存。</p> <p>新增RO膜提纯装置安装在现有过氧化氢包装厂房二层。在5万吨/年过氧化氢储罐区南侧新增二只80m<sup>3</sup>高纯58%双氧水成品罐、二只250m<sup>3</sup>高纯50%双氧水成品。在原有过氧化氢槽罐车发货位配套改造2个高纯双氧水成品发货位。</p> <p>超纯水装置利用原有纯水厂房南侧空地，新建纯水厂房新增配套二套超滤+RO+EDI装置。</p> <p>本项目RO膜提纯装置依托的双氧水包装厂房与周边的防火间距满足《建规》，本项目依托原有5万吨/年双氧水罐区扩建新增双氧水罐组与周边的防火间距满足《石化标》。</p>				
评价人员	评价人员		注册安全工程师	技术专家	
	杨文伟、周建军、夏永、汤纪忠、谢先君、葛铮		杨文伟、汤纪忠、周建军、葛铮、谢先君	无	
	评价组长	编制人	审核人	技术负责人	过程控制负责人
	杨文伟	杨文伟	顾绵洪	张强	夏永
现场勘察记录	现场勘察人员	勘察时间及任务		现场勘察照片	
	杨文伟、夏永	2022.3.25首次勘察			
	杨文伟	2022.6.16收集资料，现场核对			
	杨文伟、夏永、周建军、谢先君、汤纪忠、葛铮	2022-8-8，现场勘察，提出安全隐患			
	杨文伟	2022-8-26 整改复合			