

评价项目信息公开表

机构名称	常州市安平安全技术服务有限公司			资质证号	APJ-（苏）-036
评价项目名称	常州市银诚精密铸造有限公司高端机械设备配件技改项目				
被评价单位	常州市银诚精密铸造有限公司				
评价项目类型	预评价		行业	冶金	所在地区 常州市 金坛区
项目编号	内部编号：CZAP-2024-060 应急网编号：2024007217		合同签订日期	2024.6.5	报告完成日期 2024.8.15
项目简介	为满足下游高端装备制造、新能源汽车、新能源光伏材料等先进制造业发展需要，公司决定实施“常州市银诚精密铸造有限公司高端机械设备配件技改项目”（以下简称“技改项目”）。技改项目投资 800 万，对现有生产线进行技改升级，在符合国家产能双控、能耗指标、污染物排放指标控制等相关政策要求下，建设一条高附加值高合金工模具机械设备配件生产线，技改后实现年产 5000 吨高端机械设备配件（本次技改不增加产能），其中机械配件、风电轴、曲轴、油缸、齿轮拉杆、轧机轴、轧机链轮、挤压机外套、挤压机前梁等机械配件 3000 吨，精密轮毂模具、汽车外壳模具、汽车零部件模具、发动机部件模具等汽车模具 2000 吨的生产能力。				
评价人员	评价人员			注册安全工程师	技术专家
	汤纪忠、朱明春、周燕、毕向亭、葛铮、谢先君				
	评价组长	编制人	审核人	技术负责人	过程控制负责人
	汤纪忠	汤纪忠	危红	张强	夏永
现场勘察服务记录	现场人员	勘察服务时间及任务		现场勘察照片	
	汤纪忠	2024. 6. 7			
	周燕	2024. 6. 7			